**Сведения**

**о доходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера**

**депутата Совета депутатов Малоекатериновского муниципального образования**

**Калининского муниципального района Саратовской области и членов его семьи**

**за период с 1 января по 31 декабря 2018 года**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Деклари рованный годовой доход за 2018год (руб.) | Перечень объектов недвижимого имущества и транспортных средств, принадлежащих на праве собственности | | | | | Перечень объектов недвижимого имущества, находящихся в пользовании | | | | |
| вид объектов недвижимости | площадь  (кв. м) | страна расположения | | вид и марка транспортных средств | вид объектов недвижимости | площадь кв.м. | | страна расположения | |
| **Бинецкая Елена Анатольевна** | 239431,00 | земельный участок (долевая 1/4)  Жилой дом (долевая 1/4) | 800  108,4 | Россия  Россия | - | | - | | - | | - |
| **Супруг** | 491363,18 | земельный участок (долевая 1/4)  Жилой дом (долевая 1/4) | 800  108,4 | Россия  Россия | ВАЗ 2107 | | - | | - | | - |
| **Несовершеннолетний ребенок** | нет | земельный участок (долевая 1/4)  Жилой дом (долевая 1/4) | 800  108,4 | Россия  Россия | - | | - | | - | | - |
| **Несовершеннолетний ребенок** | нет | земельный участок (долевая 1/4)  Жилой дом (долевая 1/4) | 800  108,4 | Россия  Россия | - | | - | | - | | - |